MEDAFLUID SF150

Conforme à la norme EN 934-2:TAB 1, TAB 3.1, TAB 3.2 ET TAB 7

Superplastifiant / Haut réducteur d'eau
Accélérateur de durcissement

DESCRIPTION

Le **MEDAFLUID SF150** est un super plastifiant haut réducteur d'eau. Son utilisation dans le béton permet d'accélérer le durcissement du béton d'une manière significative.
Il est compatible avec tous les types de ciment et se dilue parfaitement dans l'eau de gâchage.

DOMAINES D'APPLICATION

- Bétons préfabriqués
- Bétonnage par temps froid
- Coulis d'injection
- Bétons prêts à l'emploi
- Bétons pompés
- Bétons coffrage tunnel

PROPRIÉTÉS

Grâce à ses propriétés le **MEDAFLUID SF 150** permet:
Sur béton frais :
- Améliorer l'ouvrabilité à rapport E/C constant (pour un béton témoin ayant un slump de 3 à 8 cm **MEDAFLUID SF150** permet d'obtenir un slump de 12 à 15 cm)
- de diminuer la ségrégation
- Réduire le début de durcissement

Sur béton durci :
- Augmenter les résistances mécaniques
- Augmenter la cohésion granulats ciment

Désignation	Rc (MPa)		
	1J	7J	28J
MEDAFLUID SF150 1.5%	13	28,5	46,7

Résistances mécaniques en compression
(Béton confectionné sur chantier, dosé à 350 kg/m^{3}.
E/C = 0,35 et Aff. = 11 cm

CARACTÉRISTIQUES

- Aspect ……………………..…………………….... Liquide
- Couleur ………………………......………………….. Marron
- pH ……………………………..........………. 9.5 – 10,5
- Densité ………………………….........….......1,19 ± 0,01
- Teneur en chlore ………………….........……….. <0, 1g/L
- Extrait sec ……………………………......…...……. 38%

MODE D'EMPLOI

Le **MEDAFLUID SF150** peut être ajouté dans la bétonnière à la confection du béton ou dans les camions malaxeurs :
a) Dans la bétonnière il s'ajoute mélangé à l'eau de gâchage lorsque le béton est déjà mouillé avec 50 à 70% de l'eau de mélange et doit être suivi d'un malaxage d'environ 3 minutes.
b) Dans le camion malaxeur, le **MEDAFLUID SF150** est introduit dans la toupie à l'arrêt et malaxé à grande vitesse pendant environ 1 minute par mètre cube de béton.

DOSAGE

A titre indicatif un dosage à 1.5% réduit le début de prise d'une heure (selon le type de ciment) par rapport au témoin :
Le dosage du **MEDAFLUID SF150** varie entre 1,0% et 1,5% du poids du ciment soit 0,85 à 1,25 litre pour 100 Kg de ciment.
Le dosage optimal doit être déterminé sur chantier en fonction du type de béton et des effets recherchés.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Le **MEDAFLUID SF150** est conditionné en bidons de 12 kg, fût de 270 kg, cubiténaire 1200 kg.

Délai de conservation :
1 année dans son emballage d'origine, à l'abri du gel

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com





MEDAFLUID SF150

et de la chaleur.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Manipulation non dangereuse.

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité disponible sur : **www.granitex-dz.com**

PV d'essais conforme aux normes, établi par le **CNERIB** en Mai 2007.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com



